

LAF 30

Kondensentfeuchter für professionelle Wasserschadensanierung

Dank seines geringen Gewichts (18,5 kg) ist der LAF 30 speziell angepasst für Anwendungsbereiche, in denen hohe Anforderungen an die Handlichkeit des Entfeuchters gestellt werden. Der LAF ist deshalb besonders für den Einsatz bei Wasserschäden geeignet, um niedrige Feuchtigkeitswerte in Baumaterial, Teppichen und in Wänden zu erreichen. In Keller und Lagerräumen hält der LAF die richtige Feuchtigkeit um Korrosions-, Geruchs- und Schimmelprobleme zu vermeiden. Das Trocknen mit LAF Entfeuchtern ist in hohem Grade wirtschaftlich und effektiv. Der Energieverbrauch ist minimal verglichen mit dem Beseitigen von Feuchtigkeit durch Aufheizen und Lüften. Bei jedem durch das Entfeuchten gewonnenen Liter Wasser werden 700 Wh Heizenergie frei.

- Energiesparender Rotationskompressor, spart etwa 30%
- Anwendungstemperatur 8-32°C
- Arbeitsbereich Luftfeuchte 30-100% r.F
- Eingebauter Hygrostat und Betriebsstundenzähler
- Automatisches Abschalten, sobald der Behälter voll ist
- Kann mit Schlauch angeschlossen werden
- Leichte Handhabung – Handgriff und niedriges Gewicht (18,5 kg)
- Robuste Konstruktion, angepasst für Baustellen
- Der LAF 30 ist stapelbar

Ausführung

Das Gehäuse besteht aus galvanisiertem, lackiertem Blech. Ist ausgerüstet mit integriertem Auffangbehälter und Wasserstandkontrolle sowie der Möglichkeit, einen Ablaufschlauch anzuschließen (Ø 13 mm). Der LAF 30 ist stapelbar in einer Höhe von zwei, um Platz bei der Lagerhaltung zu sparen. Schutzklasse IPX4 (schwallwasserdichte Ausführung).



Anschluß

Der LAF30 ist ausgestattet mit einem zwei Meter langen 230V Anschlusskabel mit Schuko-Stecker.

Bedienungspanel

Auf dem Bedienungspanel finden Sie:

- Einstellung der relativen Feuchte (Hygrostat)
- Timer, der verwendet wird, wenn man die Betriebszeit begrenzen möchte
- Einstellung der Ventilatorgeschwindigkeit (niedrig/hoch).
- Anzeige der relativen Luftfeuchte (Hygrometer)
- Anzeigelampe für vollen Wasserbehälter.



Bedienungspanel

Betriebsstundenzähler

Zeigt/berechnet die totale Betriebszeit des Kompressors.

Zulassung

Die Entfeuchter sind geprüft und zugelassen vom TÜV gemäß:

LVD-Direktive: EN60335-1 und EN60335-2-40

EMC-Direktive: EN55014-1, EN55014-2, EN61000-3-2 und EN61000-3-3

EMF-Direktive: EN 62233



Zubehör

Auffangbehälter mit Pumpe LAF-P30

Die Wasserstandkontrolle startet und stoppt die Pumpe automatisch. Der Auffangbehälter hat eine Steckdose, in welche der Stecker des Entfeuchters eingesteckt werden kann. Versorgungsspannung 230V. Schlauchanschluss Ø 1/2" innen. Abpumphöhe max. 3,5 Meter.

Wandkonsol LAF-W30

Für eine feste Installation des Entfeuchters.

Technische Daten

		LAF 30
Arbeitsbereich	% r.F	30-100
Arbeitsbereich	°C	+8 - +32
Spannung	V	220-240V, 50Hz
Sicherung	A	10
Leistungsverbrauch max.	W	660
Leistungsverbr. 20°C, 60% r.F	W	500
Entfeuchten, 20°C, 60% r.F	L / Tag	13
Entfeuchten, 30°C, 80% r.F	L / Tag	30
Kältemittel		R410A
Rotationskompressor		ja
Luftmenge (niedrig-/hohtourig)	m³/h	200 / 280
Geräuschpegel ¹⁾ (niedrig-/hohtourig)	dB	47 / 51
Volumen des Auffangbehälters	Liter	6,2
Schutzklasse		IPX4
Gewicht	kg	18,5
Tiefe	mm	337
Breite	mm	327
Höhe	mm	528

¹⁾ Gemessen 3 Meter Entfernung vom Entfeuchter.



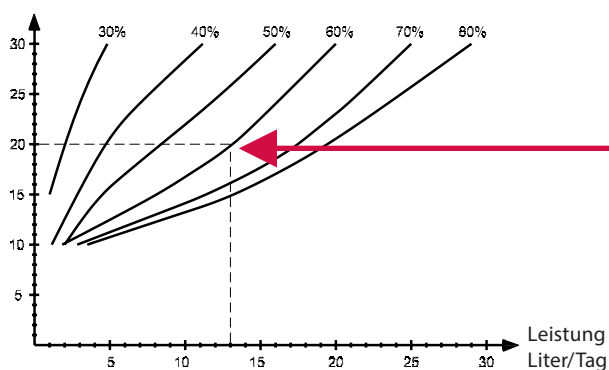
LAF30 mit Pumpe LAF-P30



Bedienungspanel und Betriebsstundenzähler

Leistung LAF 30

Temp °C



Vergleichen Sie bei der Wahl eines Entfeuchters die Leistung an einem normalen Arbeitspunkt. Dieser liegt bei 20°C und 60% r.F. (Leistung bei 30°C und 80% r.F bei normaler Verwendung ist nicht interessant).



VEAB Heat Tech AB
Tel +46(0)451-485 00 • Fax +46(0)451-410 80
www.veab.com • veab@veab.com
Schweden